

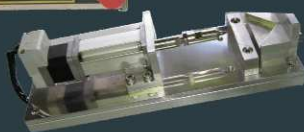
新光技研の提案 無人加工ロボットシステム



掲載システム使用機器

集塵機：淀川電機 YMS20JB

計測シリンダ：Dyadic Systems メジャーMan



計測シリンダの組合せで、
検査が楽ラク！



集塵機の組合せでは
機械周辺はいつもクリーン！

ロボットシステムのご提案

工作機械稼働率アップと高精度加工へ無人加工ロボットシステムを！

困りごと： 人手作業による機械停止時間を短縮したい

工作機械の加工前後に人手による作業（ワークのセット、取出し等）が含まれるために機械停止時間が長く、機械稼働率が悪い。

提案例： 切削加工 & エアブロー & 寸法検査工程で、ワークセットから次工程送りまでをロボット導入で無人化する



加工機にハンドリングロボットでワークをセットし、切削加工する
→ 切削加工が終わると、ロボットが加工機からワークを取出し、次のワークをセット & 加工スタート

→ 次のワーク加工中に、加工済み部品のエアブロー & 寸法検査作業を行う。
ロボットアームの動作パターンや吹き付けノズルの位置を指示することで、複雑な形状のワークでも完成度の高い部品として次工程へ

→ エアブロー & 寸法検査作業と同時にセットしたワークの加工が終了したら取出し、また次のワークをセットし同時に加工機外でエアブロー & 寸法検査作業を行う

【提案例】 工作機械稼働率の向上と共に機械周辺もクリーン化！

予測： 機械稼働率アップ、人件費削減、さらに生産計画の精度向上に効果

- ◆ 加工機外にてエアブロー作業をする } 機械停止時間の短縮、移動時間の短縮 → **機械稼働率UP!**
システム内で寸法検査を行う
- ◆ 人手作業がロボットに代用されることで、長時間稼働が可能になり人件費が大幅に削減できる
- ◆ ロボットによる正確な作業は、高精度な部品の生産率アップ & 生産数の予測が明確になり、生産能力を基とした生産計画の精度が向上する

新光技研株式会社

〒497-0036 愛知県海部郡蟹江町須成西6-92

TEL: 0567-96-5300 FAX: 0567-96-5354

<http://shinkoh-g.com>

E-Mail : info@shinkoh-g.com